

10 måter for å øke dine sagbladets levetid.

- 1 **Benytt deg av Wood-Mizer ReSharp slipeservice.** Vi er spesialister på smale bånd-sagblader og bladvedlikehold. Ingen kan matche vår erfaring og fokus på detaljer. Bare Wood-Mizer sliper sagbladene dine både før og etter vigging for å oppnå beste kvalitet og resultat for dine sagblader.
- 2 **Hold øye med detaljene.** Sagoperatøren har selv kontroll over mange av de forhold som påvirker Sagbladets levetid. Pass på at barken og tømmerstokken inneholder minst mulig urenheter og fremmedelementer, Sagbladets stramming, matehastighet, Posisjonen til den justerbare bladguide armen etc. Sagoperatøren sørger for å skjære så raskt som mulig, samtidig som resultatet er tilfredsstillende.
- 3 **Skjær større tømmerstokker hvis mulig.** Selv om små tømmerstokker kan skjæres raskere enn større tømmerstokker, så reduseres sagbladets levetid når man sammenligner pr. ferdig m³. Tømmerstokker med diameter mer enn 45 cm er ideelt i forhold til å oppnå best mulig utbytte av tømmeret og lengst mulig levetid på sagbladene pr. m³.
- 4 **Forstå forskjellen mellom ulike treslag.** Alle tresorter varierer i tetthet. Myke tresorter har inkonsekvent tetthet (årringer, kvist) og krever nøye overvåking av matehastighet. Harde tresorter har vanligvis en mer konsekvent tetthet (unntatt i svært lav kvalitets tømmer) og vil akseptere raskere og mer konsekvente skjærehastigheter. I noen tilfeller så vil en myk tresort med ekstremt mye kvist, skjæres som det var en hard tresort.
- 5 **Bevar tømmerstokkens fuktinnhold.** Treets tetthet endrer seg ettersom tømmerstokken tørker, noe som krever forskjellige skjærehastighet. Når ekstremt myke tresorter blir tørket, så må de kanskje skjæres på samme måte som en hard tresort. Tørt tømmer sliter mer på sagbladet, slik at sagbladet vil sløves raskere.
- 6 **Rengjør tømmerstokkene.** Smuss, stein, sand og andre fremmedlegemer, som er i tømmerstokken. Vil slite og sløve sagtennene betydelig raskere. Sløve sagblader krever langsommere skjærehastighet og skaper mer uønsket varme. En anvendelig og effektiv løsning er å montere en Wood-Mizer barkfres.
- 7 **Mål og kontroller bladspenningen.** Korrekt sagbladspenning er avgjørende for å kunne oppnå maksimal ytelse og skjærehastighet. Det er viktig å slakke bladspenningen på slutten av dagen.

- 8 **Undersøk bladhjulet B57 reimer.** Reimene som sitter rundt sagens driv- og løpehjul må være i god stand. Slitte belter som er mindre enn 1 mm tykkelse (målt mellom kanten på det oransje driv eller løpehjulet og sagbladet) kan gjøre det mulig for sagbladet å få kontakt med driv eller løpehjulet. Noe som kan resultere at sagbladet ryker tidligere enn normalt. Reimene må også være uten skader og med lik tykkelse rundt hele reimen. Hvis ikke tykkelsen er lik, så vil det medføre ekstra stress på sagbladet og vibrasjoner i sagen samt redusert levetid for sagbladet. Det er også viktig å fjerne eventuell kvae og sagmugg som befinner seg mellom reimen og driv eller løpehjulets slisse. **Nye reimer bestilles hos Wood-Mizer vare nummer P04185.**

- 9 **Høy skjære hastighet.** Hastigheten skal være så rask som mulig, samtidig som du skal kunne opprettholde et godt og rett kutt. Skjæring ved lav hastighet reduserer sagbladets totale levetid.

- 10 **Undersøk sagblad-rullenes posisjon.** Sagbladet ruller/guider må være riktig innstilt og justert, for å kunne gi sagbladet stabilitet. Hvis sagbladets ruller er justert opp eller nedover, så vil naturligvis sagbladet skjære i samme retning.